

产品描述

COB UV8801提供以下产品特性:

技术	UV环氧树脂
外观	灰色液体
产品优势	<ul style="list-style-type: none"> ● 单组份 ● 快速UV 固化 ● 收缩率低
固化	紫外线 (UV) 光
应用	密封胶
典型包装应用	芯片级封装和BGA
关键基材	玻璃环氧树脂, 聚酰亚胺和聚酯

COB UV8801环氧密封剂的开发符合高温热循环规范。当暴露于足够强度的UV光时, 它固化形成硬半透明涂层。产品的固化不受氧气的抑制, 导致出色的表面固化。其粘度特性和脱气状态使其适用于精确分配并具有出色的形状控制。COB UV8801是改进的PCT 168小时性能版本的UV8800M环氧树脂封装剂。

固化前材料的典型特性

粘度, HAAKE PK-100, 锥形PK 12@ 25°C, mPa·s (cP):

@剪切速率36秒⁻¹ 1,670

比重 1.5

保质期为2至8°C (从生产日期起), 6个月

闪点 - 见MSDS

典型的固化性能

推荐UV 固化条件

光源和条件:

中压汞蒸气灯

光强度, mW /cm² 100

曝光时间, 秒 30

上述固化配置文件是一个指导性建议。固化的速度和深度将取决于产品表面的紫外线强度。

固化材料的典型特性

物理性质:

热膨胀系数, TMA: 低于Tg, ppm /°C

高于Tg, ppm /°C 34

132

玻璃化转变温度 (Tg), TMA, °C 27

硬度, 肖氏D 76

拉伸模量:

@ 25°C N/mm² 2,742
(psi) (397,690)

一般信息

有关本产品的安全处理信息, 请查阅材料安全数据表 (MSDS)。

不适用于产品规格

此处包含的技术数据仅供参考。请联系您当地的质量部门以获取有关本产品规格的帮助和建议。

存储

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。储存信息可能会在产品容器标签上标明。

最佳储存: 2至8°C

从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染 不要将产品返回到原始容器。爱乐特 公司不承担产品在前面所述条件以外的条件下被污染或储存的责任。如果需要更多信息, 请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

(°C×1.8) +32 =°F

kV / mm×25.4 = V /

mil / 25.4 =英寸

N x 0.225 = lb N

/ mm x 5.71 = lb

/ in N / mm 2 x

145 = psi MPa x

145 = psi N·mx

8.851 = lb·in N·mx

0.738 = lb·ft

N·mm×0.142 = oz·in

mPa·s = cP

注意

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况，爱乐特公司及其附属公司（“爱乐特”）明确否认销售或使用爱乐特产品所表达或暗示的所有担保，包括对适销性或适用于特定用途的担保。爱乐特特别声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿，包括利润损失。此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何可涵盖此类工艺或组合物的爱乐特专利的许可证。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提议的应用，并以此数据为指导。