

产品描述

Ailete DS 7400UV提供以下产品特性:

| | |
|------|--|
| 技术 | UV环氧树脂 |
| 外观 | 透明 |
| 产品优势 | <ul style="list-style-type: none">防潮不发黄快速的处理时间紫外线固化 |
| 固化 | UVA或UVB光 |
| 应用 | 层压或密封胶 |
| 典型应用 | 刚性电泳, OLED和其他类型的显示器 |

Ailete DS 7400UV层压粘合剂和周边密封胶设计用于需要防潮的高通量显示器组件。这种材料也推荐用于制造顶部发射装置。Ailete DS 7400UV在暴露于紫外光下时可非常快速地配制成固化, 即使通过涂有ITO的玻璃也可快速处理薄片材料。

固化前材料的典型特性

| | |
|------------------------|-----|
| 粘性 | |
| @剪切速率15秒 ⁻¹ | 500 |
| , mPa·s (cP): | |
| @剪切速率15秒 ⁻¹ | 500 |
| 保质期 (从生产日期): | |
| @25°C, 几个月 | 3 |
| @ 2到8°C, 几个月 | 6 |
| 闪点 - 见SDS | |

典型的固化性能

推荐UV 固化

| | |
|-------------------------|---------|
| 光源和条件: UVA或UVB光 | |
| 光强度, J /cm ² | 4.5至4.7 |

上述固化配置文件是指南建议。固化条件(时间和温度)可能会根据客户的经验和应用的要求, 以及客户固化设备, 烤箱负载和实际烤箱温度而变化。

固化材料的典型特性

物理性质

| | |
|--------------|--------|
| 硬度, 肖氏D | 69 |
| 折射率: | |
| @ 589 nm | 1.5093 |
| 透光率, %: 玻璃/玻 | |
| 璃层压板: | |
| @ 400 nm | 87 |
| @ 450 nm | >90 |

水蒸气透过率 (WVTR), g /m²/日: 50°C/ 100%RH, 1mm厚

7.0

水蒸汽渗透系数, g /密耳/ 100英寸²/天: 50°C/ 100%RH 17.5

固化材料的典型性能

模切剪切强度:

| | |
|--------------------------|-----|
| 4×4mm (157×157密耳), 玻璃模具: | |
| 在PET上, Kg | >10 |
| 在玻璃上, 公斤 | >15 |

一般信息

有关本产品的安全处理信息, 请参阅安全数据表 (SDS)。

解冻:

1. Ailete DS 7400UV在室温下包装和运输。
2. 在固化前的处理过程中, 推荐使用安全的黄光照射可见光引发的等级。如果仅在短时间内处理粘合剂, 则可以使用变暗的灯。
3. 这种材料包装在防紫外线包装中。
4. 将包含材料的包装从运输容器转移到2至8°C的冰箱, 无任何延误。
5. 使用前让材料达到室温。

使用指南

1. Ailete DS 7400UV对短波长光敏感, 最好在黄光条件下处理。
2. Ailete DS 7400UV可在日光条件下使用, 但应小心避免直接暴露于环境光线下, 以尽量减少过早固化。

不适用于产品规格

此处包含的技术数据仅供参考。请联系您当地的质量部门以获取有关本产品规格的帮助和建议。

存储

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。储存信息可能会在产品容器标签上标明。

最佳储存：2至8°C

从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染。不要将产品返回到原始容器。爱乐特公司不承担产品在前面所述条件以外的条件下被污染或储存的责任。如果需要更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV} / \text{mm} \times 25.4 = \text{V} / \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{psi} \times 145 = \text{N/mm}^2$
 $\text{MPa} = \text{N/mm}^2$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

放弃**注意：**

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。该产品可以有多种不同的应用，以及您的环境中不同的应用和工作条件，这些都是我们无法控制的。因此，爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

；

爱乐特的责任在任何情况下都不会超过相关交付的数量。

以下免责声明适用：

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。因此，爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况，爱乐特公司明确拒绝所有由于销售或使用爱乐特公司产品而出现或暗示的担保，包括对适销性或适用于特定用途的担保。爱乐特公司特别声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿，包括利润损失。此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特公司专利中可能涵盖此类工艺或组合物的许可证。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提议的应用，并以此数据为指导。