

产品描述

Ailete EN UV9070提供以下产品特性:

| | |
|-------------|--|
| 技术 | 丙烯酸 |
| 出现 | 骨白色至米色半透明糊状物 |
| 产品优势 | <ul style="list-style-type: none"> 快速UV 固化 触变性 |
| 固化 | 紫外线 (UV) 光 |
| 应用 | 边沿粘接 |

Ailete EN UV9070单组分UV固化胶粘剂旨在提高电子元件BGA边缘粘合应用的可靠性。其触变性质降低了施用于基材后液体产品的迁移。这种柔性材料设计用于提高粘合区域的承载和减震性能。

固化前材料的典型特性

| | |
|---|-------|
| 粘度, HAAKE PK-100, 25°C下PK1.2, mPa·s (cP): | |
| @ 20 s ⁻¹ | 7,400 |
| 触变指数 (20/50 rpm) | 1.54 |
| 比重@ 25°C, g /cm ³ | 1.1 |
| 闪点 - 见SDS | |

典型的固化性能

粘合时间

UV 粘合时间定义为产生0.1 N /mm²剪切强度所需的曝光时间。

| | |
|-----------------------------------|-----|
| UV 粘合时间, 玻璃显微镜幻灯片, 秒: | |
| 6 mW /cm ² , 在365 nm测量 | ≤10 |

推荐的UV 固化光源和条件紫

外线 (UV) 光

| | |
|--------------------------|-----|
| 光强度, mW /cm ² | 100 |
| 紫外波长, nm | 365 |
| 光剂量, 秒 | 20 |
| 固化深度在最佳条件下, 英寸 | 0.2 |

上述固化配置文件是指南建议。固化条件 (时间和温度) 可能会根据客户的经验和应用的要求, 以及客户固化设备, 烤箱负载和实际烤箱温度而变化。

固化材料的典型特性

物理性质

| | |
|-------------------------------------|-----|
| 通过DMA的玻璃化转变温度 (T _g), °C | 120 |
| 热膨胀系数: | |
| 低于T _g , ppm /°C | 111 |
| 高于T _g , ppm /°C | 194 |
| 储存模量, DMA @ 25°C | 800 |

牛顿/
平方毫
米

吸水率, %:

| | |
|------------------|-----|
| 在25°C的去离子水中24小时后 | 1.8 |
| 浸泡在沸水中2小时后 | 3.9 |

可萃取的离子含量, ppm:

| | |
|------------------------|-----|
| 氯化物 (Cl ⁻) | <15 |
| 钠 (Na ⁺) | <15 |
| 钾 (K ⁺) | <15 |

固化材料的典型性能

抗剪强度:

剪切强度:

| | | |
|----------|---------|---------|
| 聚碳酸酯转FR4 | 牛顿/平方毫米 | 8 |
| | (psi) | (1,160) |

一般信息

有关本产品的安全处理信息, 请查阅材料安全数据表 (MSDS)。

使用指南

1. 本产品对光线敏感; 在储存和处理过程中, 应尽量避免日光照射, 紫外线照射和人工照明。
2. 产品应该从应用上用黑色喂线器分配。
3. 为获得最佳性能, 粘接表面应清洁并无油脂。
4. 在其中一个粘接表面涂上粘合剂并立即组装。
5. 固化的速率取决于灯的强度, 与光源的距离, 固化的深度或胶层间隙以及辐射必须通过的衬底的透光率。
6. 应该为温度敏感的基材如热塑性塑料提供冷却。
7. 当暴露于液体粘合剂时, 应检查晶体和半结晶热塑性塑料是否存在应力开裂的风险。
8. 多余的未固化粘合剂可以用有机溶剂 (如丙酮) 擦掉。
9. 在受到任何服务负荷之前, 应允许粘合冷却。

不适用于产品规格

此处包含的技术数据仅供参考。请联系您当地的质量部门以获取有关本产品规格的帮助和建议。

存储

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。存储信息可能会在产品容器标签上标明。

° C可能会对产品性能产生不利影响。

从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染 不要将产品返回到原始容器。 爱乐特 公司不承担产品在前面所述条件以外的条件下被污染或储存的责任。 如果需要更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

不适用于产品规格

此处包含的技术数据仅供参考。 请联系您当地的质量部门以获取有关本产品规格的帮助和建议。

转换

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV} / \text{mm} \times 25.4 = \text{V} /$$

$$\text{mil} \text{ mm} / 25.4 = \text{英}$$

$$\text{寸} \text{ N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N} / \text{mm} \times 5.71 = \text{磅} / \text{英}$$

$$\text{寸} \times 145 = \text{N} / \text{mm}^2$$

$$\text{MPa} = \text{N} / \text{mm}^2$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$$

$$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$$

$$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$$

放弃

注意：

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息，包括产品的使用建议和应用是基于我们在本 TDS 日期的产品知识和经验。 该产品可以有多种不同的应用，以及您的环境中不同的应用和工作条件，这些都是我们无法控制的。 因此，爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。 我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

：

爱乐特的责任在任何情况下都不会超过相关交付的数量。

以下免责声明适用：

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息，包括产品的使用建议和应用是基于我们在本 TDS 日期的产品知识和经验。 因此，爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。 我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

此处包含的数据仅供参考，并不被认为是可靠的。 我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。 用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。 鉴于上述情况，爱乐特 公司明确拒绝所有由于销售或使用爱乐特 公司产品而出现或暗示的担保，包括对适销性或适用于特定用途的担保。 爱乐特 公司特别声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿，包括利润损失。 此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特 公司专利中可能涵盖此类工艺或组合物的许可证。 我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提议的应用，并以此数据为指导。