

# Ailete®AA323UV首饰珠宝胶水

被称为Ailete323UV胶  
2018年4月10

产品描述:AileteAA323T提供该以下产品特点:

技术	丙烯酸树脂
化学类型	聚氨酯甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	清除琥珀色液体
组件	一个组件-不需要混合
粘性	中
固化	紫外线 (UV) 光
固化的好处	生产-高速固化
应用	粘合

Ailete®AA323™将玻璃与玻璃以及玻璃与金属粘合密封, 如装饰玻璃器皿, 珠宝等。

### 固化前材料的典型特性

比重@25°C	1.09
蒸汽压力, mbar	<3
闪点-见SDS	
粘度, Brookfield-RVT, 25°C, mPa·s (cP) :	
主轴3, 转速20rpm,	1,500至3,500
粘度, EN12092, °C, 180秒后, mPa·s (cP) :	
剪切速率36s <sup>-1</sup>	1,200至4,000

### 典型的固化性能

Ailete®AA323™在暴露于紫外线照射下会固化365纳米。为了在暴露于空气的表面上获得完整的固化, 还需要250nm的辐射。这些波长都是由中压汞蒸气灯发射的, 例如结合在Ailete®UVALOC1000中。

### 固定时间

TackFreeTime是实现无粘性表面所需的时间  
固定时间, 秒:  
在365nm处测得的100mW/cm2 **17**

### 粘合时间

粘合时间定义为产生0.1N/mm<sup>2</sup>剪切强度的时间。  
UV粘合时间, 玻璃显微镜幻灯片, 秒:  
在365nm处测得的5mW/cm2 **5**

### 固化材料的典型特性

#### 物理性质

热膨胀系数, ISO11359-2, K <sup>-1</sup>	100×10 <sup>-6</sup>
导热系数ISO8302, W/(m·K)	0.1
固化的UV深度, mm:	
在365nm处测得的100mW/cm2达17秒	1.7
在365nm处测得的100mW/cm2达68秒	2.8

#### 电性能

体积电阻率, IEC60093, Ω·cm	2×10 <sup>15</sup>
介电击穿强度, IEC60243-1, kV/mm	50
介电常数/耗散因数, IEC60250:	
100赫兹	3.4/0.03
1,000赫兹	3.4/0.03
10,000赫兹	3.4/0.03

### 固化材料的典型性能

#### 粘合性能

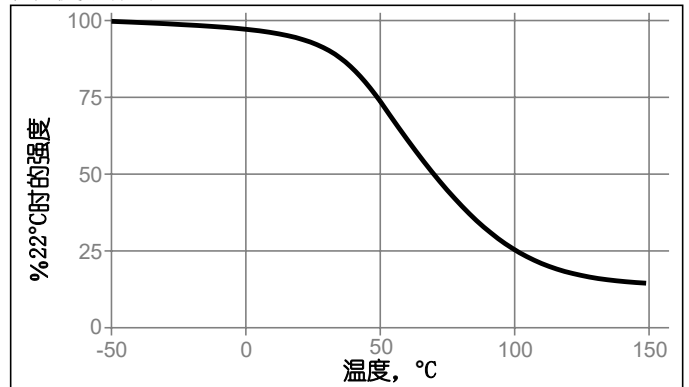
固化@100mW/cm<sup>2</sup>, 在365nm处测量100秒拉伸强度, ISO6922:  
钢销 (喷砂) 玻璃 N/mm<sup>2</sup>6至15 (psi) 的 (870至2,200)

### 典型的环境抗性

固化@100mW/cm<sup>2</sup>, 在365nm处测量10秒, 再加上22°C1周  
拉伸强度, ISO6922: 钢销 (喷砂) 到玻璃

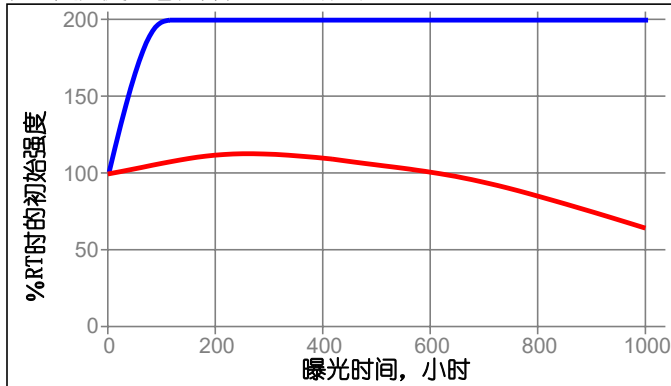
### 热力

在温度下测试



## 热老化

在指定温度下老化并在22°C下测试



## 耐化学性/耐溶剂性

在指定条件下老化并在22°C下测试。

环境	°C	初始强度的百分比		
		100h	500h	1000h
热/湿度90%RH	40	50	35	25
汽油	22	100	100	85
1, 1, 1三氯乙烷	22	100	100	100
氟利昂TA	22	100	100	100
工业甲基化精神	22	100	100	100

## 一般信息

本产品不推荐用于纯氧和/或富氧系统，不应选用氯或其他强氧化性物质的密封胶。

有关本产品的安全处理信息，请参阅安全数据表（SDS）。

## 使用指南：

1. 本产品对光线敏感：在储存和处理过程中，应尽量避免日光照射，紫外线照射和人工照明。
2. 产品应该从黑色喂料线的涂药器中分配。
3. 为获得最佳性能，粘接表面应清洁并无油脂。
4. 固化的速率取决于灯的强度，与光源的距离，固化的深度或胶层间隙以及辐射必须通过的基板的透光率。
5. 应该为温度敏感的基材如热塑性塑料提供冷却。
6. 暴露于液体粘合剂时，应检查塑料等级是否存在应力开裂的风险。
7. 多余的未固化粘合剂可以用有机溶剂（如丙酮）擦掉。
8. 在承受任何服务负荷之前，应允许粘合冷却。

## 不适用于产品规格

此处包含的技术数据仅供参考。请联系您当地的质量部门以获取有关本产品规格的帮助和建议。

## 存储

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。储存信息可能会在产品容器标签上标明。

**最佳储存：8°C至21°C。** 储存温度低于8°C或高于28°C可能会对产品性能产生不利影响。从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染不要将产品返回到原始容器。爱乐特公司不承担产品在前面所述条件以外的条件下被污染或储存的责任。如果需要更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

## 转换

(°C×1.8) +32=°F  
 kV/mm×25.4=V/mil/25.4  
 =英寸

μ  
 m/25.4=milN×0.  
 225=lb

N/mm×5.71=lb/inN/  
 mm²×145=psiMPa×145  
 =psiN·m×8.851=lb·i  
 nN·m×0.738=lb·ft  
 N·mm×0.142=oz·inmPa·s=  
 cP

## 注意：

本技术数据表（TDS）中提供的信息包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。该产品可以有多种不同的应用，以及您的环境中不同的应用和工作条件，这些都是我们无法控制的。因此，爱乐特对我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

## 注意以下事项：

如果爱乐特承担责任，无论法律依据如何，爱乐特的责任在任何情况下都不会超过相关交付的金额。

## 免责声明适用：

本技术数据表（TDS）中提供的信息包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。因此，爱乐特对我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

## 免责声明：

此处包含的数据仅供参考，并不被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况，爱乐特公司明确拒绝所有明示或默示的担保，包括因销售或使用爱乐特公司产品而导致的适销性或适用于特定用途的担保。爱乐特公司具体

爱乐特投资有限公司:爱乐特专业胶水制造商我们努力保障工业的安全稳定运作,助力客户和各行各业提升效率、降低能耗,推动低碳经济增长我们开展科学化运作,构建全球科学价值链,帮助企业发挥出价值,实现整个产业链的共赢,爱乐特深信:未来将是一个全球联通的科学世界。爱乐特与合作伙伴一起,开放合作,创造科学奇迹努力构建一个更加高效的化学系统,促进人与人、人与物、物与化学的全面交融,激发每个人在任何时间、任何地点的无限机遇与潜能,推动世界进步创造科学奇迹。爱乐特科学为客户提供以市场为导向的创新型解决方案的根基,工业市场满足世界各地各行业的需求。展望未来,爱乐特科学公司和客户创造的价值会成为追求新发现的动力,而这些新发现可以让全世界人民的生活水平得以改善。

爱乐特  
胶  
粘  
剂  
品  
牌**Ailete®**