



Ailete®3001UV热塑性塑料胶水

2018年4月7日

产品描述

Ailete®3001™提供以下产品特性：

技术	丙烯酸树脂
化学类型	丙烯酸酯和聚氨酯甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	透明至朦胧，无色至琥珀色液体 ^{LMS}
荧光	在紫外线下正面 ^{LMS}
组件	一个组件 - 不需要混合
粘性	低
固化	紫外线 (UV) 光
固化效益	生产 - 高速固化
应用	粘接

Ailete®3001™对玻璃，金属和一些热塑性塑料提供优异的附着能力。本产品推荐用于需要芯吸以实现快速覆盖的小缺口。适用于一次性医疗器械的组装。

ISO-10993

ISO 10993 测试协议是Ailete®3001™质量计划的组成部分。Ailete®3001™已通过Ailete的ISO 10993议定书认证，作为协助选择用于医疗器械行业的产品的一种手段。符合性证书可在www.Ailete.com或通过爱乐特Ailete质量部门。

固化前材料的典型特性

比重@ 25°C	1.01
闪点 - 见MMSDS	
粘度, Brookfield-RVT, 25°C, mPa·s (cP) :	
主轴1, 转速20 rpm	80至130 ^{LMS}

典型的固化性能

该产品在暴露于365nm的紫外线辐射时会固化。为了在暴露于空气的表面获得完全固化，还需要250nm的辐射。固化速度取决于在产品表面测得的紫外线强度。

粘合时间

粘合时间定义为产生0.09 N /mm²的剪切强度的时间。

UV固定时间, 玻璃显微镜幻灯片, 秒:
30 mW/cm² @ 365 nm <3^{LMS}

固化材料的典型特性

物理性质

肖氏硬度, ASTM D 2240, 硬度计D	78
伸长率, 产量, ASTM D 882, %	0.5
ASTM D 882断裂伸长率, %	1.3
拉伸强度, 屈服, ASTM D 882	N/mm ² 1,100 (psi) 的 (160,000)
拉伸强度, 断裂时, ASTM D 882	牛顿/平方毫米 5,000 (psi) 的 (725,000)

固化材料的典型性能

粘合性能

在365纳米@ 35 mW /cm²下固化30秒

块剪切强度, ISO 13445:

PVC到玻璃	牛顿/平方毫米 (psi) 的	3.4 (490)
ABS到玻璃	牛顿/平方毫米 (psi) 的	1.7 (240)
聚碳酸酯玻璃	牛顿/平方毫米 (psi) 的	1.8 (260)
不锈钢与玻璃	牛顿/平方毫米 (psi) 的	11.4 (1,650)

在365nm处固化@ 120 mW /cm²6秒钟

针拔出强度:

聚碳酸酯 N >35.6^{LMS}
磅 (≥8)

典型的环境抗性

灭菌效果

Ailete®3001™在各种基材之间固化并暴露于一个和两个EtO消毒循环。基材包括PVC，聚碳酸酯，锌板和不锈钢，均与玻璃粘合。在暴露和未暴露的样品上测量的粘结强度在任何情况下都没有显示出不利影响。

接触2.5和7.0兆拉德的类似产品的γ辐射导致粘合强度没有恶化。

一般信息

本产品不推荐用于纯氧和/或富氧系统，不应选用氯或其他强氧化性物质的密封胶。

有关本产品的安全处理信息，请查阅材料安全数据表 (MMSDS)。

使用指南

1. 本产品对光线敏感；在储存和处理过程中，应尽量避免日光照射，紫外线照射和人工照明。
2. 产品应该从黑色喂料线的涂药器中分配。
3. 为获得最佳性能，粘结表面应清洁并无油脂。
4. 固化速率取决于灯的强度，与光源的距离，所需的固化深度或粘合线间隙以及辐射必须通过的基底的透光率。
5. 建议在胶合线情况下固化的强度最低为5 mW /cm² (在胶合线处测量)，曝光时间为固定时间的4-5倍强度。
6. 对于暴露表面的干燥固化，更高强度的UV是要求 (100mW /cm²)。

7. 应该为温度敏感的基材如热塑性塑料提供冷却。
8. 暴露于液体粘合剂时, 应检查塑料等级是否存在应力开裂的风险。
9. 多余的未固化粘合剂可以用有机溶剂(如丙酮)擦掉。
10. 在承受任何服务负荷之前, 应允许粘接冷却。

由一个或多个国专利或专利申请。

Ailete材料规格^{LMS}

LMS日期为2003年2月27日。每个批次的测试报告可用于指定的属性。 LMS测试报告包括被认为适合客户使用规格的选定QC测试参数。 此外, 还有综合控制措施, 以确保产品质量和一致性。 爱乐特质量可能会协调特殊的客户规格要求。

存储

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。 储存信息可能会在产品容器标签上标明。

最佳储存: 8°C至21°C。 储存温度低于8°C或高于28°C可能会对产品性能产生不利影响。 从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染 不要将产品返回到原始容器。 爱乐特公司对于以前所述条件以外的条件下被污染或储存的产品不承担责任。 如果需要更多信息, 请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV} / \text{mm} \times 25.4 = \text{V} / \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N} / \text{mm} \times 5.71 = \text{lb} / \text{in}$
 $145 = \text{psi} \text{ MPa}$
 $145 = \text{psi} \text{ N}\cdot\text{mm}$
 $8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

注意

此处包含的数据仅供参考, 并不被认为是可靠的。 我们不能为其他人获得的结果承担责任, 因为我们无法控制其方法。 用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性, 并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。 鉴于上述情况, 爱乐特公司明确声明不承担因销售或使用爱乐特公司产品而引起的所有明示或暗示的担保, 包括对特定用途的适销性或适用性的担保。 爱乐特公司明确声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿, 包括利润损失。 此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示他们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特公司可能涵盖此类工艺或组合物的专利的许可。 我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他的建议应用程序, 并以此数据为指导。 本产品可能被覆盖

要获得最直接的本地销售和技术支持, 请访问: www.Ailete.com