

Ailete®

Ailete®3117塑料粘接UV胶

2018年4月7日

产品描述

Ailete®3117 提供该以下产品特点:

技术	丙烯酸树脂
化学类型	UV丙烯酸
外观 (未固化)	透明液体 ^{LMS}
组件	一个组件 - 不需要混合
粘性	中
固化	紫外线 (UV) 光
固化的好处	生产 - 高速固化
应用	粘接

Ailete®3117设计用于塑料粘接和隆起应用。当暴露于足够强度的紫外光下时，产品迅速固化形成无色涂层/粘合剂。UV固化可以进行隆起应用所需的快速处理，包括隆起的标签，针脚和珠宝。

固化前材料的典型特性

闪点 - 见MSDS

25°C时的粘度, mPa·s (cP) :

Haake锥板:

RT 20 60 mm / 2°C

红外光谱

2,500

与参考文件^{LMS}的最小匹配率为96%

典型的固化性能

Ailete®3117™通过暴露于足够强度的紫外线下固化。暴露于220-260纳米范围内的紫外线可增强表面固化。固化速度和固化的最终深度取决于光的强度，光源的光谱分布，曝光时间和光必须通过的基板的透光率。

粘合时间

UV 粘合时间定义为产生0.01 N /mm²剪切强度所需的曝光时间。

UV 粘合时间, 秒: 中压汞弧:

在365nm处测得的100mW / cm² <15

200毫瓦/厘米², 在365纳米处测量 <5

无极H灯泡:

在365nm处测得的100mW / cm² <20

200毫瓦/厘米², 在365纳米处测量 <10

无电极D灯泡:

在365nm处测得的100mW / cm² <120

200毫瓦/厘米², 在365纳米处测量 <60

固化材料的典型特性

使用中压汞弧光源加24小时，在365nm处测量固化@ 200mW /cm²，每面10秒钟

@ 22 °C

物理性质

吸水率, ASTM D 570, %	9.46
折射率, ASTM D542	1.504
肖氏硬度, ISO 868, 硬度计D	80
伸长率, ISO 527-3, %	66
拉伸强度, 断裂时, ISO 527-3	牛顿/平方毫米 24.4
	(psi) 的 (3,530)
拉伸模量, ISO 527-3	牛顿/平方毫米718.9
	(psi) 的 (104,240)

一般信息

本产品不推荐用于纯氧和/或富氧系统，不应选用氯或其他强氧化性物质的密封剂。

有关本产品的安全处理信息，请查阅材料安全数据表 (MSDS)。

使用指南

1. 本产品对光线敏感；在储存和处理过程中，应尽量避免日光照射，紫外线照射和人工照明。
2. 产品应该从黑色喂料线的涂药器中分配。
3. 为获得最佳性能，粘结表面应清洁并无油脂。
4. 固化的速率取决于灯的强度，与光源的距离，固化的深度或粘合线间隙以及辐射必须通过的基板的透光率。
5. 在应用粘合剂（基材之间）中，固化的推荐强度最低为100mW /cm²（在粘合线处测量），暴露时间为粘合时间的5-6倍，强度相同。
6. 对于暴露表面的干燥固化，需要更高强度的紫外线（100 mW /cm²）。
7. 应该为温度敏感的基材如热塑性塑料提供冷却。
8. 暴露于液体粘合剂时，应检查塑料等级是否存在应力开裂的风险。
9. 多余的未固化粘合剂可以用有机溶剂（如丙酮）擦掉。
10. 在受到任何服务负荷之前，应允许粘合冷却。

Ailete材料规格^{LMS}

LMS日期为2002年3月12日。每个批次的测试报告可用于指定的属性。LMS测试报告包括被认为适合客户使用规格的选定QC测试参数。此外，还有综合控制措施，以确保产品质量和一致性。通过爱乐特质量可以协调特殊的客户规格要求。

Ailete®

存储

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。 储存信息可能会在产品容器标签上标明。

最佳储存：8°C至21°C。 储存温度低于8°C或高于28°C可能会对产品性能产生不利影响。 从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染 不要将产品返回到原始容器。 爱乐特公司不承担在前面所述条件以外的条件下被污染或储存的产品的责任。 如果需要更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV} / \text{mm} \times 25.4 = \text{V} /$
 $\text{mil} / 25.4 = \text{英寸}$
 $\mu\text{m} / 25.4 =$
 $\text{mil} \times 0.225 =$
 lb
 $\text{N} / \text{mm} \times 5.71 = \text{lb}$
 $/ \text{in} \text{ N} / \text{mm}^2 \times 145 =$
 $\text{psi} \text{ MPa} \times 145 =$
 $\text{psi} \text{ N} \cdot \text{m} \times 8.851 =$
 $\text{lb} \cdot \text{in} \text{ N} \cdot \text{m} \times 0.738 =$
 $\text{lb} \cdot \text{ft}$
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

注意

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。 我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。 用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。 鉴于上述情况，爱乐特公司特别声明不承担因销售或使用爱乐特公司产品而引起的所有明示或暗示的担保，包括对特定用途的适销性或适用性的担保。 爱乐特公司明确声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿，包括利润损失。 本文对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特公司可能涵盖此类工艺或组合物的专利的许可。 我们建议每位潜在用户在重复使用前测试他提出的应用，并以此数据为指导。 本产品可能包含一项或多项美国或外国专利或专利申请。

要获得最直接的本地销售和技术支持，请访问：www.Ailete.com