



Ailete3429UV单组分环氧树脂基粘合剂

2018年4月8日

产品描述

Ailete 3429提供以下产品特性:

技术	UV环氧树脂
化学类型	环氧
出现	半透明淡黄色液体 ^{LMS}
组件	一部分 - 不需要混合
固化	紫外线 (UV) / 可见光
应用	粘合或封装

Ailete 3429是一种单组分环氧树脂基粘合剂，当暴露于适当波长的中等强度紫外光时可迅速固化。该产品对多种基材（如玻璃，环氧树脂，聚酰亚胺和聚酯）具有良好的附着力。其他产品特性包括固化过程中的收缩最小，固化深度好，T_g高和吸湿性低。

。Ailete 3429用于封装IC芯片组件，光学器件中的玻璃粘合，LED封装和其他需要清晰快速固化电绝缘涂层的应用。

固化前材料的典型特性

比重@ 25°C	1.18
闪点 - 见SDS	
粘度, Brookfield-RVT, 25°C, mPa·s (cP) :	
主轴4, 转速20转,	3,000至8,000 ^{LMS}

典型的固化性能

该产品通过暴露于310至365nm之间的UV辐射而固化。固化的速度和深度将取决于光源的UV强度和光谱分布，曝光时间和基材的透光率。典型的固化条件是10到30秒
使用中压，石英外壳，汞蒸气紫外灯，为100 mW /cm²。

固定时间

固定时间是达到无粘性表面所需的时间

固定时间, 秒:	
中压石英外壳, 汞蒸气灯: 100 mW /cm ² , 在365 nm测量	10

固化材料的典型特性

使用中压石英管壳, 汞蒸气灯固化@ 100 mW /cm²30秒

物理性质:

热膨胀系数, ISO 11359-2, K ⁻¹	<70×10 ⁻⁶
玻璃化转变温度, ISO 11357-2, °C	90至95
肖氏硬度, ISO 868, 硬度计D	>65 ^{LMS}

折射率, ASTM D542	1.5
体积收缩率, ASTM D 792, %	<3
固化的UV深度, 毫米	>2.0 ^{LMS}
吸水率, ISO 62, %:	
在25°C的去离子水中24小时	<3
可萃取离子含量, MIL 883 E, μg/ g:	
氟	<500
氯化物	<10
钠	<10
钾	<60
锶	<20

固化材料的典型性能

粘合性能

使用中压石英灯罩, 汞蒸气灯, 在365nm处测量, 固化@ 100 mW /cm²30秒

抗拉强度, ISO 6922:

钢销 (喷砂) 玻璃	N /mm ² >4.0 ^{LMS} (psi) (≥580)
------------	--

一般信息

有关本产品的安全处理信息, 请参阅安全数据表 (SDS)。

使用指南:

1. 该产品对紫外线敏感。在储存和处理过程中, 应尽量避免日光照射, 紫外线照射和人工照明。Ailete 3429应通过适用于UV产品的涂药器设备进行分配。所有产品储器和饲料生产线都应该对紫外线不可渗透。
2. 成功的固化产品取决于无基线的喂料线, 针头和基材。少量碱性污染物可以防止阳离子固化发生, 因此应该考虑到固化问题。
3. 为获得最佳性能, 粘结表面应清洁并无油脂。
4. 固化的速率取决于灯的强度, 与光源的距离, 所需的固化的深度或者辐射必须通过的衬底的粘合线间隙和透光率。
5. 在紫外线照射期间, 固化也由热能辅助。
6. 产生热量的紫外线系统将比冷紫外线系统产生更快的固化。如果由于某种原因紫外线照射必须受到限制, 紫外线照射后对流烘箱提供的热量将完成固化。室温也将完成固化, 但需要更长的时间。

Ailete材料规格^{LMS}

LMS日期为2003年2月28日。每个批次的测试报告可用于指定的属性。LMS测试报告包括

选择适合客户使用规格的QC测试参数。此外, 还有全面的控制措施保证产品质量和一致性。
特殊客户
规格要求可以通过爱乐特质量进行协调。



存储

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。 储存信息可能会在产品容器标签上标明。

最佳储存：8°C至21°C。 储存温度低于8°C或高于28°C可能会对产品性能产生不利影响。 从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染 不要将产品返回到原始容器。 爱乐特公司不承担责任的产品已被污染或储存在非先前指出的条件。 如果需要更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

$$(^{\circ}\text{C}\times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV} / \text{mm}\times 25.4 = \text{V} /$$

$$\text{mil} / 25.4 = \text{英寸}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 =$$

$$\text{mil} \times 0.225 =$$

$$\text{lb}$$

$$\text{N} / \text{mm}\times 5.71 = \text{lb}$$

$$/ \text{in} \times \text{N} / \text{mm}^2 \times 145 =$$

$$\text{psi} \times \text{MPa} \times 145 =$$

$$\text{psi} \times \text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 =$$

$$\text{lb}\cdot\text{in} \times \text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 =$$

$$\text{lb}\cdot\text{ft}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm}\times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

注意：

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息，包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。 该产品可以有多种不同的应用，以及您的环境中不同的应用和工作条件，这些都是我们无法控制的。 因此，爱乐特对于我们的产品适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。 我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

注意以下事项：

如果爱乐特承担责任，无论法律依据如何，爱乐特的责任在任何情况下都不会超过相关交付的金额。

免责声明适用：

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息，包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。 因此，爱乐特对于我们的产品适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。 我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

免责声明适用：

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。 我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。 用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。 鉴于上述情况，爱乐特公司明确拒绝所有由于销售或使用爱乐特公司产品而引起的明示或暗示的担保，包括对特定用途的适销性或适用性的担保。 爱乐特公司明确拒绝承担任何形式的后果性或附带损害赔偿，包括利润损失。 此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为可涵盖此类工艺或组合物的任何爱乐特公司专利的许可。 我们建议每位潜在用户在重复使用前测试他提出的应用，并以此数据为指导。 本产品可能包含一项或多项美国或外国专利或专利申请。