

产品描述

Ailete 3623提供以下产品特性:

技术	丙烯酸
出现	半透明液体
固化	UV 固化
应用	设备组装, 底漆

Ailete 3623的一部分, 紫外光固化胶是专为耳机组件制造中的电线保护涂层而设计的。

固化前材料的典型特性

粘度, HAAKE PK1, 2°锥: 25°C, ±0.5°C, mPa·s (cP) :
@剪切速率20 s⁻¹ 18,680

典型的固化性能**典型的UV 固化条件 (s)**

CTV, 在100 mW /cm²下固化30秒, 毫米 2.5
固定时间, 100 mW /cm², 秒 15
粘合时间, 6 mW /cm², 秒 10

固化的深度

使用Uvaloc 1000进行样品测试, 3.1
辐照度为100 mW /cm², 曝光时间为30秒

上述固化配置文件是一个指导性建议。固化的速率和固化的最终深度取决于光强度, 光源的光谱分布, 曝光时间和基板的透光率。

固化材料的典型特性**物理性质**

硬度, 肖氏D 72.5

一般信息

有关本产品的安全处理信息, 请参阅安全数据表 (SDS)。

不适用于产品规格

此处包含的技术数据仅供参考。请联系您当地的质量部门以获取有关本产品规格的帮助和建议。

转换

(°C×1.8) +32 =°F
kV / mm×25.4 = V /
mil / 25.4 =英寸
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
psi x 145 = N/mm²
MPa = N/mm²
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

放弃**注意:**

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息, 包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。该产品可以有多种不同的应用, 以及您的环境中不同的应用和工作条件, 这些都是我们无法控制的。因此, 爱乐特对于我们的产品适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头推荐的任何责任都被排除在外, 除非另有明确约定, 除非与死亡或个人有关

由于我们的疏忽以及任何适用的强制性产品责任法规定的任何责任而造成的伤害。

注意以下几点:

如果爱乐特承担责任, 无论法律依据如何, 爱乐特的责任在任何情况下都不会超过相关交付的金额。

免责声明适用:

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息, 包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。因此, 爱乐特对于我们的产品适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限, 除非另有明确约定, 并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

免责声明适用:

此处包含的数据仅供参考, 并被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任, 因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性, 并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况, 爱乐特公司明确拒绝所有由于销售或使用爱乐特公司产品而引起的明示或暗示的担保, 包括对特定用途的适销性或适用性的担保。爱乐特公司明确声明不承担任何形式的间接或附带损害的责任。

包括利润损失。 此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为可涵盖此类工艺或组合物的任何爱乐特公司专利的许可。 我们建议每位潜在用户在重复使用前测试他提出的应用，并以此数据为指导。

Ailete[®]