



# Ailete®3670UV厌氧结构粘合剂

2018年4月8日

## 产品描述

Ailete®3670™提供该以下产品特点：

<b>技术</b>	丙烯酸树脂
<b>化学类型</b>	聚氨酯甲基丙烯酸酯
<b>外观 (未固化)</b>	黑色液体
<b>组件</b>	一个组件 - 不需要混合
<b>粘性</b>	高, 触变性
<b>固化</b>	紫外线 (UV) 和热固化
<b>固化的好处</b>	生产 - 高速固化
<b>应用</b>	粘合

Ailete®3670™是一种碳填充, 低锡, 厌氧结构粘合剂, 适用于粘合广泛的

材料。产品表面在暴露于适当的紫外线辐射下固化, 需要加热以完成表面下方的固化。治愈后, 效果很好

耐振动和冲击力。炭黑是一种用于消散静电的类型。典型应用包括粘合滑块头弯曲和其他磁盘驱动器应用。Ailete®3670™的触变性降低了液体产品在涂覆到基材上后的迁移。

## 固化前材料的典型特性

比重@ 25°C	1.12
VOC, ASTM D 3960, g / l	504
水分含量, ASTM D 4017, %	0.16
总挥发物含量, ASTM D 2369, %	45.16
闪点 - 见MSDS	
粘度, Brookfield -HBT, 25°C, mPa·s (cP) :	
主轴TB, 转速2.5 rpm, 直升机	180,000
主轴TB, 转速20 rpm, Helipath	100,000

## 典型的固化性能

该产品在暴露于365nm的紫外线辐射时会固化。为了在暴露于空气的表面获得完全固化, 还需要250nm的辐射。固化速度取决于在产品表面测得的紫外线强度。典型的固化条件是在365nm下测量的在至少150mW / cm<sup>2</sup>的UV强度下30秒。紫外线照射后推荐的热固化在110°C下10分钟。

## 粘合时间

粘合时间定义为产生0.1 N / mm<sup>2</sup>剪切强度的时间。

UV 粘合时间, ISO 4587, 玻璃显微镜载玻片, 秒数: 150 mW / cm <sup>2</sup> @ 365 nm	30
--	----

## 固化材料的典型特性

### 物理性质

热膨胀系数, ASTM D 696, K <sup>-1</sup> :	
预Tg	54.5×10 <sup>-6</sup>
发布Tg	174×10 <sup>-6</sup>
玻璃化转变温度, ASTM E 1545, °C :	
(T g)	95.6

## 固化材料的典型性能

### 粘合性能

在110°C下固化10分钟。

推出力量:	
贴片电阻1206型固化白	N 46.2
侧面向下G-10环氧玻璃	(磅) (10.4)

## 一般信息

本产品不推荐用于纯氧和/或富氧系统, 不应选用氯或其他强氧化性物质的密封胶。

有关本产品的安全处理信息, 请查阅材料安全数据表 (MSDS)。

## 使用指南

1. 本产品对光线敏感; 在储存和处理过程中, 应尽量避免日光照射, 紫外线照射和人工照明。
2. 产品应该从黑色喂料线的涂药器中分配。
3. 为获得最佳性能, 粘结表面应清洁并无油脂。
4. 固化的速率取决于灯的强度, 与光源的距离, 所需的固化的深度或者辐射必须通过的衬底的粘合线间隙和透光率。
5. 需要高强度的UV 固化 (最低150 mW / cm<sup>2</sup>), 因为UV被炭黑部分阻挡。建议的程序是紫外线, 然后加热。热将固化区域不暴露于紫外线, 但良好的表面固化需要紫外线先..
6. 应该为温度敏感的基材如热塑性塑料提供冷却。
7. 暴露于液体粘合剂时, 应检查塑料等级是否存在应力开裂的风险。
8. 多余的未固化粘合剂可以用有机溶剂 (如丙酮) 擦掉。
9. 在承受任何服务负荷之前, 应允许粘合冷却。

## 不适用于产品规格

此处包含的技术数据仅供参考。请联系您当地的质量部门以获取有关本产品规格的帮助和建议。



**存储**

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。 储存信息可能会在产品容器标签上标明。

**最佳储存：2°C至8°C。** 低于2°C或高于8°C的储存可能会对产品性能产生不利影响。 从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染。 不要将产品返回到原始容器。 爱乐特公司不承担责任的产品已被污染或储存在非先前指出的条件。 如果需要更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

**转换**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV} / \text{mm} \times 25.4 = \text{V} / \text{mil} / 25.4 = \text{英寸}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N} / \text{mm} \times 5.71 = \text{lb} / \text{in}$   
 $\text{N} / \text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$   
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$   
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$   
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

**注意**

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。 我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。 用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。 鉴于上述情况，爱乐特公司明确拒绝所有由于销售或使用爱乐特公司产品而引起的明示或暗示的担保，包括对特定用途的适销性或适用性的担保。 爱乐特公司明确拒绝承担任何形式的后果性或附带损害赔偿责任，包括利润损失。 此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为可涵盖此类工艺或组合物的任何爱乐特公司专利的许可。 我们建议每位潜在用户在重复使用前测试他提出的应用，并以此数据为指导。 本产品可能包含一项或多项中国或外国专利或专利申请。

---

要获得最直接的本地销售和技术支持，请访问：[www.Ailete.com](http://www.Ailete.com)