

**产品描述:**

Ailete® 3733™具有以下产品特性:

|             |                        |
|-------------|------------------------|
| <b>技术</b>   | 丙烯酸                    |
| 化学类型        | 丙烯酸酯                   |
| 外观 (未固化)    | 透明琥珀色液体 <sup>LMS</sup> |
| 组成          | 单组分-不需混合               |
| 粘度          | 中等                     |
| <b>固化方式</b> | 紫外线                    |
| 固化优点        | 生产-快速固化                |
| <b>应用</b>   | 密封或LCD 终端密封作业          |

Ailete®3733™产品是UV光固化密封胶，适用于LCD终端密封应用作业。

**固化前的材料特性**

闪点 - 见 MSDS

粘度 @ 25° C, mPa·s (cP):

Haake粘度计, PK1, 2° :

剪切率常数 @ 36 s<sup>-1</sup>

12 000至16 500<sup>LMS</sup>

**典型固化特性**Ailete® 3733™ 产品在365nm紫外光照下可以固化。为使暴露在空气中的作业面完全固化，同时要求辐射达到220至260nm。固化速度与最终固化深度取决于UV强度、光源光谱分布、暴露时间以及基材透光率。

**脱粘时间**

脱粘时间定义为获得脱粘的表面所需要的时间。

脱粘时间, 秒:

Ailete® UVALOC® 1000:

40 mW/cm², 波长365 nm

≤15<sup>LMS</sup>

**固化后材料典型性能**

100 mW/cm², 波长365 nm for 120 秒 高压水银弧光灯

**物理特性:**

热膨胀系数ISO 11359-2, K<sup>-1</sup>:

温度范围: 0 ° C 粘30 ° C

60×10<sup>-6</sup>

Temperature Range: 140 ° C 粘200 ° C

140×10<sup>-6</sup>

邵氏硬度, ISO 868硬度D

86

延伸率, ISO 527-3, %

8

拉伸强度, ISO 527-3

N/mm² 55  
(psi) (7 975)

拉伸模量, ISO 527-3

N/mm² 1 100  
(psi) (11 000)

UV 固化深度, mm:

100 mW/cm², 波长365 nm for 20秒, 使 ≥2,5<sup>LMS</sup>

用 a UVALOC® 1000

**电气特性:**

表面电阻, IEC 60093,

3,6×10<sup>14</sup>

体积电阻, IEC 60093, • cm

2,5×10<sup>14</sup>

介电强度, IEC 60243-1, kV/mm

18

介电常数/介质损耗角, IEC 60250:

10 kHz

3,8 / 0,02

1 MHz

3,6 / 0,03

10 MHz

3,5 / 0,05

**固化后材料特性**

**胶粘剂性能**

标准365nm, 6mW/cm² 的光强下固化30秒

拉伸强度, ISO 6922:

钢制轴(喷过砂)粘玻璃

N/mm² 4

<sup>LMS</sup>

(psi) (

580)

用玻璃滤光镜过滤的金属卤化灯光源, 在@ 6 mW/cm², 波长365 nm 5分钟

扭转剪切强度, ASTM D 3658:

六角纽扣A1件(喷过砂)粘玻璃

N·m 140

(lb·ft)

(103)

**注意事项**

**本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用·不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用**

**有关本产品的安全注意事项·请查阅Ailete的材料安全数据**

**资料(MSDS).**

**使用指南**

1. 该产品具有光敏性。在储存和操作时应尽量远离日光，紫外光和人造光源。
2. 该产品应使用有黑色进料管的点胶设备点胶。
3. 要想获得最佳效果，被粘接的材料表面应当清洁，无油脂。
4. 固化速度取决于光源强度，距光源的距离，固化深度，粘接间隙以及材料的透光率。
5. 对于温度敏感的基材，例如热塑性塑料，需要进行冷却。
6. 结晶和半结晶热塑性塑料接触液体胶时需要检查是否有应力开裂的可能性。
7. 过多未固化的胶粘剂能够被有机溶剂擦去（如：丙酮）。
8. 粘接件在承受任何载荷前，应当先冷却。

**Ailete材料规格<sup>LMS</sup>**

2013年7月11日。每一批号产品的测试报告都标明产品的特性。LMS测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。此外，我们也通过多种质量控制，确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由爱乐特Ailete质量中心负责协调。

**贮存**

产品贮存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。贮存方法在产品外包装上有所标注。

**理想贮存条件：8 °C 到 21 °C。如将该产品 贮存在 低于8 °C 或高于28 °C情况下，产品性质会受到不良影响。** 被取出包装盒外使用的产品有可能在使用中受到污染。为避免污染未用产品，不要将任何胶液倒回原包装内。本公司将不会对已受到污染的或上面已提及的贮存方法不恰当的产品负责。如需更多信息，请与当地的Ailete公司技术服务部或客户服务部联系

**单位换算**

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$$

$$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$$

$$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$$

**说明**

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于**爱乐特公司明确声明对所有因销售爱乐特产品或特定场合下使**

**用爱乐特产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。爱乐特公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。** 本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为

得到了包括这些生产工艺和化学成分的爱乐特公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护

。

**商标使用**

除非另外说明，本文件中所有的商标均为爱乐特公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参 考 1