

产品描述

Ailete (™) 产品3784是一种单组分UV光固化粘合剂，设计用于LCD端子引脚粘合应用。

固化材料的性能

化学类型

出现

℃, mPa.s

Brookfield RVT,

主轴5 @ 20rpm

典型值	
丙烯酸	
绿色透明液体粘度 @ 25	5,000

典型的固化性能

Ailete®产品3784可以通过用足够强度的紫外线照射来固化。为了在暴露于空气的表面上获得完全固化，220-260nm的UV辐射强度将加速表面的无粘性固化。固化速度和最终固化深度将取决于光强度，光源的光谱分布，曝光时间和基板的透光率。以下数据使用高压汞紫外灯在100mW / cm²的UV强度下测量。

注意：所引用的UV强度使用USHIO UIT-101 UV测量仪在365nm处测量。

表面固化时间

这是实现无粘性表面所需的时间。

解决空闲时间, s

5

固化的深度

深度 (固化时间20秒), 毫米

1.9

固化材料的典型特性

(使用高压汞光源在100mW / cm²下固化120秒)

物理性质

热膨胀系数ASTM E831,

20至60°C, /°C

120至160°C, /°C

硬度 (肖氏D), ASTM D2240

吸水率, ASTM D570, 25°C下24小时, %

玻璃化转变温度 (DMA), °C

140 x 10⁻⁶

170 x 10⁻⁶

79

0.83

98

电性能

介电常数和损耗, ASTM D150

@ 10 kHz

@ 1 MHz

@ 10 MHz

体积电阻率, ASTM D257, . cm

表面电阻率, ASTM D257,

介电强度, ASTM D149, kV / mm

不变的损失

3.4

0.02

3.4

0.03

3.2

0.04

5.6 x 10¹⁵

3.1 x 10¹⁵

23

固化材料的性能

(使用高压汞光源固化)

拉伸强度, ASTM D2095, N / mm²玻璃喷砂低碳钢针 (固化时间40s @ 100mW / cm², 365nm紫外线) 键合扭矩强度, ASTM D3658, Nm与玻璃粘接的磨砂铝六角扣,

(固化300s @ 6mW / cm², 365nm UV)

典型值

12

94

典型的环境抗性

测试程序: ASTM D2095

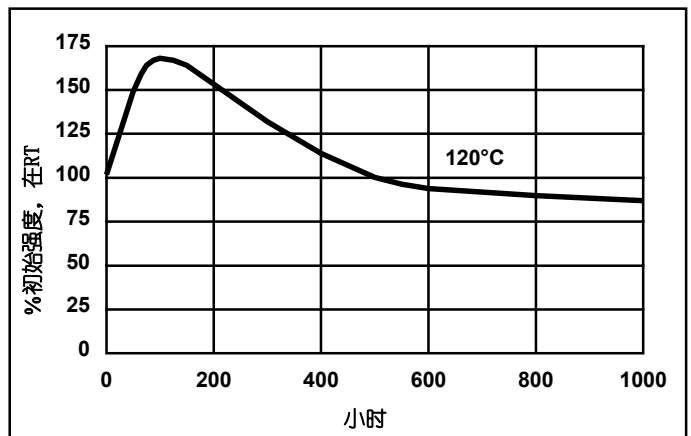
基质:

喷砂处理的低碳钢针粘合到玻璃固化程

序: 40秒 @ 100mW / cm², 365nm UV

热老化

在指定温度下老化并在23°C下测试



一般信息

本产品不推荐用于纯氧和/或富氧系统，不应选用氯或其他强氧化材料的密封剂。

眼睛刺激性：刺激皮肤和皮肤敏化剂。包含丙烯酸。与眼睛接触的情况下，用水冲洗至少十五分钟；得到医疗照顾。皮肤接触后用大量肥皂和水清洗。

过度或重复的皮肤接触可能会导致皮肤刺激和皮肤敏化剂。如果出现皮肤反应，请停止使用并咨询医生。为避免皮肤接触，请使用提供的涂药器喷嘴。其他涂药器可从Ailete获得。

让孩子远离物质。

有关本产品的安全处理信息，请查阅材料安全数据表 (MSDS)。

存储

当产品存放在10°C到27°C之间的凉爽，干燥和黑暗的地方时，可以获得最长的保质期。为了防止污染未使用的产品，请勿将任何产品送回原装容器。有关具体的保质期信息，请联系爱乐特 JAPAN LTD。 Ailete部门，质量保证部门： TELEPHONE 81-258-46-8473。

注意

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况，Ailete明确拒绝所有由于销售或使用Ailete产品而出现或暗示的担保，包括对适销性或特定用途适用性的担保。Ailete特别声明对任何形式的间接或意外损失（包括利润损失）不承担任何责任。此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为可覆盖此类工艺或组合物的任何Ailete专利的许可证。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提出的应用程序，并以此数据为指导。本产品可能包含一项或多项专利或专利申请。

Ailete[®]