

### 产品描述

Ailete®CR3684™提供以下产品特点：

<b>技术</b>	丙烯酸树脂
化学类型	UV丙烯酸
外观（未固化）	粉红色不透明液体 <sup>LMS</sup>
粘性	低
组件	单组份 - 不需要混合
<b>固化</b>	紫外线（UV）/可见光
固化的好处	生产 - 快速固化
<b>应用</b>	模塑料

Ailete® CR 3684™是一种光固化模塑料  
通常用于模制和修补助听器外壳。

### ISO-10993

ISO 10993测试协议是Ailete®CR 3684™质量计划的重要组成部分。 Ailete®CR 3684™已通过爱乐特的ISO 10993议定书认证，作为协助选择用于医疗器械行业的产品的一种手段。符合性证书可在爱乐特的网站上或通过爱乐特质量部门获取。

### 固化前材料的典型特性

比重@ 25°C	1.13
闪点 - 见SDS	
Brookfield粘度 - RVT - Helipath, 25°C, mPa·s (cP) : 主轴	
TA, 转速20 rpm	900至1,600

### 典型的固化性能

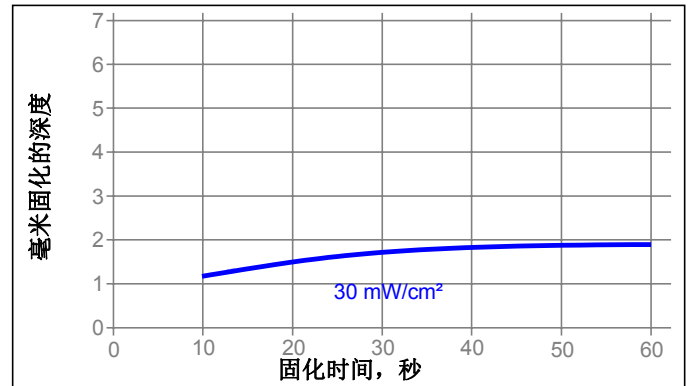
Ailete®CR 3684™可以通过暴露于足够强度的紫外线和/或可见光下进行固化。暴露于220-260纳米范围内的紫外线可增强表面固化。固化速度和固化的最终深度取决于光的强度，光源的光谱分布，曝光时间和光必须通过的基板的透光率。

注意：使用OAI 306紫外功率计在365 nm处测量引用的UV强度。

### 固化的深度与辐照度（365 nm）

固化深度取决于外部因素，包括光源类型，光强度和曝光时间以及内部因素，包括粘合剂的组成。下图显示了Ailete®CR 3684™的光源，光强度和曝光时间对固化深度的影响。

### 固化系统：金属卤化物（铁）



### 固化材料的典型特性

使用Zeta®7400光源在@ 30 mW /cm²下固化30秒，在365 nm测量  
**物理性质：**

肖氏硬度，ISO 868，硬度计D	≥70 <sup>LMS</sup>
固化的UV深度，毫米	≥1.3 <sup>LMS</sup>

使用金属卤化物光源固化@ 30 mW /cm²，在365 nm处测量，  
每面120秒物理性质：

拉伸强度，断裂时，ISO 527-3	N/mm² 48.4 (psi) (7,025)
拉伸模量，ISO 527-3	N/mm² 1,962 (psi) (284,550)
断裂伸长率，ISO 527-3，%	6.1
体积收缩率，ASTM D 792，%	10.3
肖氏硬度，ISO 868，硬度计D	84

### 一般信息

本产品不推荐用于纯氧和/或富氧系统，不应选用氯或其他强氧化性物质的密封剂。

有关本产品的安全处理信息，请参阅安全数据表（SDS）。

如果在粘合之前使用水性清洗系统清洗表面，检查清洗液与粘合剂的相容性非常重要。在某些情况下，这些含水清洗剂会影响固化和粘合剂的性能。

本产品通常不推荐用于塑料（特别是热塑性材料，其中应力开裂）

塑料可能会导致)。建议用户确认产品与这类基材的兼容性。

#### 使用指南:

1. 本产品对光线敏感;在储存和处理过程中,应尽量避免日光照射,紫外线照射和人工照明。
2. 该产品应使用有黑色进料管的点胶设备点胶。
3. 为获得最佳性能,粘接表面应清洁并无油脂。
4. 固化的速率取决于灯的强度,距离光源的距离,固化的深度或胶层间隙以及辐射必须通过的衬底的透光率。

#### Ailete材料规格<sup>LMS</sup>

LMS于2004年1月22日发布。每个批次的测试报告可用于指定的属性。LMS测试报告包括被认为适合客户使用规格的选定QC测试参数。此外,还有综合控制措施,以确保产品质量和一致性。特殊客户规格要求可以通过爱乐特质量进行协调。

#### 存储

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。储存信息可能会在产品容器标签上标明。

**最佳储存: 8°C至21°C。** 储存温度低于8°C或高于28°C可能会对产品性能产生不利影响。从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染。不要将产品返回到原始容器。爱乐特公司不承担产品在前面所述条件以外的条件下被污染或储存的责任。如果需要更多信息,请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

#### 转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV} / \text{mm} \times 25.4 = \text{V} / \text{mil} / 25.4 = \text{英寸}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 =$   
 $\text{mil} \text{ N} \times 0.225 =$   
 $\text{lb}$   
 $\text{N} / \text{mm} \times 5.71 = \text{lb}$   
 $/ \text{in} \text{ N} / \text{mm} \times 145$   
 $= \text{psi} \text{ MPa} \times 145 =$   
 $\text{psi} \text{ N} \cdot \text{m} \times 8.851 =$   
 $\text{lb} \cdot \text{in} \text{ N} \cdot \text{m} \times 0.738 =$   
 $\text{lb} \cdot \text{ft}$   
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$   
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

#### 注意:

本技术数据表(TDS)中提供的信息,包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。该产品可以有多种不同的应用,以及您的环境中不同的应用和工作条件,这些都是我们无法控制的。因此,爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限,除非另有明确约定,并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

;

爱乐特的责任在任何情况下都不会超过相关交付的数量。

#### 以下免责声明适用:

本技术数据表(TDS)中提供的信息,包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。因此,爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限,除非另有明确约定,并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

此处包含的数据仅供参考,并不被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任,因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性,并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况,爱乐特公司明确拒绝所有由于销售或使用爱乐特公司产品而出现或暗示的担保,包括对适销性或适用于特定用途的担保。爱乐特公司特别声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿,包括利润损失。此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特公司专利中可能涵盖此类工艺或组合物的许可证。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提议的应用,并以此数据为指导。