

### 产品描述

Ailete 3327提供以下产品特性:

<b>技术</b>	环氧
外观 (未固化)	灰色的粘贴
外观 (固化)	半透明的灰色
粘性	低
组件	单组份 - 不需要混合
<b>固化</b>	紫外线 (UV) 光
<b>应用</b>	密封剂 - 填充
特定的应用	用于智能卡IC的导线连接芯片
特定的利益	低热膨胀系数。对通常用作载体塑料的各种基材 (如玻璃环氧树脂, 聚酰亚胺和聚酯) 具有高附着力。

Ailete 3327被开发用于封装引线键合管芯, 用于智能卡IC模块。它仅适用于Ailete®紫外坝封装剂, 如Ailete®3323™。坝和填料的组合将通过机械应力测试和高可靠性测试; 通常为-55°C至+125°C的热冲击循环和85°C/85%RH的湿度热老化。

### 固化前材料的典型特性

比重@ 25°C	1.4
粘度, 锥和板, mPa·s (cP):	
温度: 25°C, 剪切速率: 20秒 <sup>-1</sup>	6,500至9,500
温度: 40°C, 剪切速率: 20秒 <sup>-1</sup>	2,500至4,500
填料含量, %	40
填料粒径, ISO 13220-1, D95, μm	≤
32闪点 - 见SDS	

### 典型的固化性能

当暴露于波长为310至365nm的UV-A辐射时, Ailete 3327被固化。固化的速度和深度将取决于在产品表面测量的紫外线强度。使用中压石英灯罩, 汞蒸气紫外灯 (例如UVALOC 1000), 典型的固化条件是在100 mW/cm<sup>2</sup>下26至46秒。当表面黑色或深色时允许更长时间。Ailete 3327的配方可以最大限度地减少胶带翘曲和吸水的收缩。

### 固定时间

无粘时间是指产品必须用光能照射形成无粘性表面的时间。

固定时间, 秒

在365nm处测得的100mW/cm<sup>2</sup>, ≤7

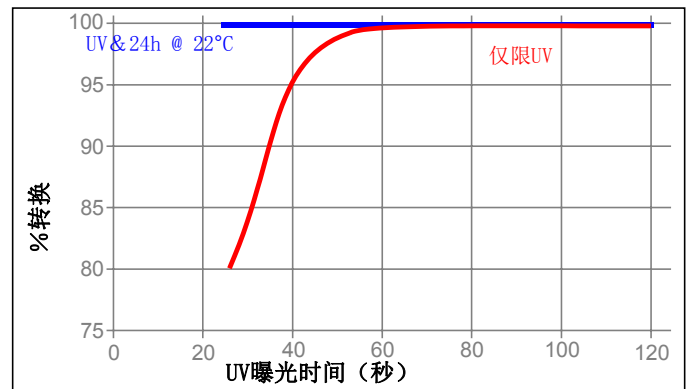
### 固化的深度

固化的UV深度, 毫米

30秒@ 100 mW/cm<sup>2</sup>, 在365 nm测量 ≥1.1

### 固化 by Photo DSC

下图显示Ailete 3327在100 mW/cm<sup>2</sup>, 50°C胶带温度下的Photo DSC转换百分比。



### 固化材料的典型特性

使用中压石英外壳, 汞蒸气灯在365nm处测量固化@ 100mW/cm<sup>2</sup>, 持续30秒

#### 物理性质:

热膨胀系数ISO 11359-2, K<sup>-1</sup>:

alpha 1	45×10 <sup>-6</sup>
alpha 2	130×10 <sup>-6</sup>

玻璃化转变温度, ISO 6721-1, °C

110

肖氏硬度, ISO 868, 硬度计D

45

可萃取离子含量, MIL-STD-883方法5011, μg/g: 氟化物

<400

氯化物

<10

钠

<10

拉伸模量, ISO 6721-5, DMTA, GPa:

@ 25°C

1.0

@ 125°C

0.2

吸水率, ASTM D 570, %:

在25°C的去离子水中24小时

1.9

**一般信息**

有关本产品的安全处理信息，请查阅材料安全数据表（MSDS）。

**使用指南**

1. 使用前从制冷中取出产品并使其达到环境温度。
2. 建议至少在8小时内滚动/翻转容器 0.5rpm以使产品均匀化。
3. 该产品对紫外线敏感。在储存和处理过程中，应尽量避免日光照射，紫外线照射和人工照明。产品应通过适用于UV产品的涂药器设备进行分配。所有产品储器和饲料生产线都应该对紫外线不可渗透。
4. 为获得最佳性能，粘接表面应清洁并无油脂。
5. UV固化的速率取决于灯的强度，距离光源的距离，固化的深度或胶层间隙以及辐射必须通过的衬底的光透射率。如果过滤器阻挡光线和热量，那么在确定固化时间时应考虑这一点。
6. 我们的技术服务中心可应要求提供点胶和UV固化工艺的详细工艺设置。

**不适用于产品规格**

此处包含的技术数据仅供参考。请联系您当地的质量部门以获取有关本产品规格的帮助和建议。

**存储**

该产品对光线敏感，因此，半透明容器在不使用时应保存在黑暗的地方。将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。存储信息也可能在产品容器标签上标明。

**最佳储存：2°C至8°C。储存温度低于2°C或更高**

**8°C会对产品性能产生不利影响。从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染。不要将产品返回到原始容器。爱乐特不承担产品的污染或存储条件以外的其他条件。如果需要更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。**

**转换**

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV} / \text{mm} \times 25.4 = \text{V} /$$

$$\text{mil mm} / 25.4 = \text{英}$$

$$\text{寸} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N} / \text{mm} \times 5.71 = \text{lb}$$

$$/ \text{in} \text{ N} / \text{mm} \times 2 \times 145$$

$$= \text{psi} \text{ MPa} = \text{N} /$$

$$\text{mm}^2$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$$

$$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in} \text{ mPa} \cdot \text{s}$$

$$= \text{cP}$$

**放弃****注意：**

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。该产品可以有多种不同的应用，以及您的环境中不同的应用和工作条件，这些都是我们无法控制的。因此，爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

；

爱乐特的责任在任何情况下都不会超过相关交付的数量。

**以下免责声明适用：**

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。因此，爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

此处包含的数据仅供参考，并不被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况，爱乐特公司明确拒绝所有由于销售或使用爱乐特公司产品而出现或暗示的担保，包括对适销性或适用于特定用途的担保。爱乐特公司特别声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿，包括利润损失。此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特公司专利中可能涵盖此类工艺或组合物的许可证。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提议的应用，并以此数据为指导。