

产品描述

Ailete WBC 8901UV提供以下产品特性:

技术	专有混合化学
出现	灰白色粘贴
产品优势	<ul style="list-style-type: none"> • DAF的低成本替代解决方案 • 广泛的过程窗口 • MSL 2 /260°C • 5至60µm胶层控制
固化	紫外线 (UV) B阶段, 然后加热固化
应用	裸片附着晶圆背面涂层 (WBC)
典型应用	堆叠式内存和逻辑CSP

Ailete WBC 8901UV UV B级晶圆背面涂层 (WBC) 专为薄型芯片堆叠应用而设计。 这种材料以较低的成本提供出色的性能。

固化前材料的典型特性

粘度, 锥和板, mPa·s (cP):	
主轴51, 转速50 rpm	1,200
密度, g / cc	1.22
工作生活, 几小时	48
保质期@ -40°C, 天	183
闪点 - 见SDS	

典型的固化性能

推荐的UV B阶段条件

紫外波长	脉冲UVA
轻量, mJ /cm ²	900至1,100

推荐固化

15分钟升温至90°C加上90°C 30分钟4分钟升温至120°C加120分钟45分钟

上述固化配置文件是指南建议。 固化条件 (时间和温度) 可能会根据客户的经验和应用的要求, 以及客户固化设备, 烤箱负载和实际烤箱温度而变化。

固化材料的典型特性

B阶材料的物理性质

绿色强度: UV B阶段

后	
150×150×15密耳Si硅片:	
@ 25°C, kg / die	7.79

物理性质

热膨胀系数TMA:	
低于Tg, ppm /°C	45
高于Tg, ppm /°C	142
玻璃化转变温度 (Tg), TMA, °C	26
可萃取离子含量, 20小时煮沸, ppm:	
钠 (Na +)	<1
钾 (K +)	11
氯化物 (Cl-)	4
模量@ 25°C, DMTA	N /mm ² 3, 585 (psi) (519,960)

固化材料的典型性能

杂:

模具剪切强度, 模具后固化:	
150×150×15密耳Si模, @ 260°C, kg / 模	3.08

一般信息

有关本产品的安全处理信息, 请查阅材料安全数据表 (MSDS)。

使用指南

1. 解冻后的粘合剂应立即放在分配设备上使用。
2. 如果粘合剂被转移到最终的分配容器中, 则必须小心操作以避免污染物和/或空气进入粘合剂中。
3. 产品推荐的使用寿命内必须完全使用粘合剂。

解冻:

1. 在内容物达到25°C的温度之前, 请勿打开容器。 在打开容器之前, 应将收集在解冻容器上的任何水分除去。
2. 不要重新冻结。 一旦解冻, 粘合剂不应该重新冷冻。
3. 不要试图通过施加额外的热量解冻。
4. 典型的解冻时间如下所示:
 - 为6盎司。 墨盒在
 - 25°C下3小时
 - 在25°C下1小时 (对流/风扇气流)

存储

储存在干净，干燥的原装容器中。 储存信息可能会在产品容器标签上标明。

最佳储存：<-35°C。 高于-35°C的储存可能会对产品性能产生不利影响。

从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染 不要将产品返回到原始容器。 爱乐特 公司不承担产品在前面所述条件以外的条件下被污染或储存的责任。 如果需要更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV} / \text{mm} \times 25.4 = \text{V} / \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N} / \text{mm} \times 5.71 = \text{lb} / \text{in}$
 $145 = \text{psi} \text{ MPa} = \text{N} / \text{mm}^2$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

免责声明：

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。 该产品可以有多种不同的应用，以及您的环境中不同的应用和工作条件，这些都是我们无法控制的。 因此，爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。 我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

：

爱乐特的责任在任何情况下都不会超过相关交付的数量。

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。 因此，爱乐特不对我们的产品是否适合生产负责

您使用它们的过程和条件，以及预期的应用和结果。 我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限，除非另有明确约定，并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。 我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。 用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。 鉴于上述情况，爱乐特 公司明确拒绝所有由于销售或使用爱乐特 公司产品而出现或暗示的担保，包括对适销性或适用于特定用途的担保。 爱乐特 公司特别声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿赔偿责任，包括利润损失。 此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特 公司专利中可能涵盖此类工艺或组合物的许可证。 我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提议的应用，并以此数据为指导。