

Ailete 3707

2012年9月

产品描述

Ailete 3707提供以下产品特性:

技术	环氧
出现	不透明的白色
组件	单组分
产品优势	● 紫外线固化
固化	紫外线(UV)和热固化
应用	CSP/BGA Cornerbond
典型应用	紫外线固化CSP / BGA Cornerbond

Ailete 3707 UV可固化边缘粘合剂专为粘合 PCB上各种类型的电子元件而设计。

固化前材料的典型特性

粘度, Brookfield CP52,25℃, mPa·s (cP):	
速度20转	9,595
在25℃下的使用寿命,天数	<7
保质期 - 请参阅包装标签	
> t	

闪点 - 见SDS

典型的固化性能

推荐UV 固化

> 3,000mJ或

> 30秒@ 100 mW /cm²固化深度,

mm:

MPHL (UVALoc1000) 在100 mW /cm²下30秒钟≥10

烤箱固化

2分钟@ 130℃

建议UV灯的最小强度为 $100~\mathrm{mW}$ /cm²。 使用建议的固化时间表作为一般准则;其他固化时间表可能会产生令人满意的结果。

上述固化配置文件是指南建议。 固化条件(时间和温度)可能会根据客户的经验和应用的要求,以及客户固化设备,烤箱负载和实际烤箱温度而变化。

固化材料的典型特性

标本仅由热固化制备

物理性质

热膨胀系数, ppm /℃:	
低于Tg	52
高于Tg	151
玻璃化转变温度(Tg), TMA, ℃	53
储存模量,GPa	4.4

一般信息

有关本产品的安全处理信息,请参阅安全数据表(SDS)。

不适用于产品规格

此处包含的技术数据仅供参考。 请联系您当地的质量部门以获取有关本产品规格的帮助和建议。

去除程序

- 1. 使用标准BGA返修设备上的热空气喷嘴将拐角点加热至约 240℃。
- 2. 组件可以被扭曲和移除。
- 3. 使用粘性助焊剂或液体助焊剂和焊料去除真空工具清洁并 去除残留物。

存储

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。 储存信息可能会在 产品容器标签上标明。

最佳储存: 2至8℃。 低于2℃或高于8℃的储存可能会对产品性能产生不利影响。

必须远离任何光源。

从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染 不要将产品返回 到原始容器。 爱乐特 公司不承担产品在前面所述条件以外的 条件下被污染或储存的责任。 如果需要更多信息,请联系您当 地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

(°C×1.8) +32 = °F kV / mm×25.4 = V / mil / 25.4 = 英寸 N x 0.225 = lb N/mm x 5.71 = lb/in psi x 145 = N/mm² MPa = N/mm² N·m x 8.851 = lb·in N·m x 0.738 = lb·ft N·mm x 0.142 = oz·in mPa·s = cP

放弃

注意:

本技术数据表(TDS)中提供的信息,包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。 该产品可以有多种不同的应用,以及您的环境中不同的应用和工作条件,这些都是我们无法控制的。 因此,爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限,除非另有明确约定,并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

爱乐特的责任在任何情况下都不会超过相关交付的数量。

以下免责声明适用:

本技术数据表(TDS)中提供的信息,包括产品的使用建议和应用是基于我们在本TDS日期的产品知识和经验。 因此,爱乐特对于我们的产品是否适用于您使用它们的生产工艺和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。 我们强烈建议您进行自己的先期试验以确认我们产品的适用性。

技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任不在此限,除非另有明确约定,并且除因我们的疏忽和任何责任引起的死亡或人身伤害外根据任何适用的强制性产品责任法。

此处包含的数据仅供参考,并被认为是可靠的。 我们不能为其他人获得的结果承担责任,因为我们无法控制其方法。 用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性,并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。 鉴于上述情况,爱乐特 公司明确拒绝所有由于销售或使用爱乐特 公司产品而出现或暗示的担保,包括对适销性或适用于特定用途的担保。爱乐特 公司特别声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿责任,包括利损损失。 此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特 公司专利中可能涵盖此类工艺或组合物的许可证。 我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提议的应用,并以此数据为指导。