

产品描述

QMI 536UV是一种PTFE填充型非导电粘合剂，用于将光学清晰的粘合剂附着到塑料，陶瓷或金属化基材上。该材料疏水且在高温下稳定。这些特征产生无空隙的粘接线，对各种表面具有优异的界面粘合强度。该粘合剂还具有优异的介电性能。QMI 536UV可通过点固化或传送带紫外线系统进行固化。该材料经过配制，无需加热即可固化，但后烘烤工艺可提高模切剪切粘合力。

“本产品及其使用可能由专利5,717,034和或一项或多项未决专利申请覆盖。”

典型应用

该产品是作为用于CCD和CMOS应用的UV固化盖子密封材料开发的。它最适合于粘合玻璃对金属或陶瓷封装。该材料可以进行紫外线固化以将部件固定到位，然后进行后热处理以获得最大的附着力值。

典型特性

	QMI 536UV测试方法	
25°C时粘度为5 rpm, cPs	6,700	TM 547
触变指数 (0.5 / 5rpm)	5.5	TM 547
在25°C下的使用寿命, 小时	≥ 24	TM 592
保质期为-40°C, 数月	12	TM 589
比重, g / cc	1.3	TM 461
玻璃化转变温度, ° C 11.2°C (TMA)	TM 433	热膨胀系数
α_1 , ppm / ° C	77.20	TM 433
α_2 , ppm / ° C	280.9	TM 433
DMA模量@ 25°C, GPa	0.7	TM 458
模切 (150密耳×150密耳, 1密耳BLT)		
平均kg-f @ 25°C	10	TM 596

以上数据仅为典型材料属性，不能用于材料规格目的。要生成此产品的规格，请联系我们的质量经理并要求提供当前库存规格的副本。

储存和处理

QMI 536UV在注射器中供应，应存放在-40°C。请查阅Ailete目前的处理程序，了解有关解冻和使用的更多详情。

典型的固化条件

QMI 536UV可以使用多种方法，时间和强度根据具体固化设备进行固化。推荐以下治疗方案之一：

UV 固化：60秒@ 100 mW / cm²

UV 固化：60秒@ 100毫瓦/厘米²+ 30分钟。 @ 180° C UV

固化：在100 mW / cm²下60秒+ 150° C下4小时加热固化仅：在180° C下30分钟

对于其他固化计划建议，请联系最近的爱乐特 公司代表。

一般信息

有关本产品的安全处理信息，请查阅材料安全数据表 (MSDS)。

数据范围

此处包含的数据可能会根据实际测试数据报告为典型值和/或范围值，并定期进行验证。

注意

此处包含的数据仅供参考，并不被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。

鉴于上述情况，爱乐特 公司明确拒绝所有由于销售或使用爱乐特 公司产品而出现或暗示的担保，包括对适销性或适用于特定用途的担保。爱乐特 公司特别声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿，包括利润损失。本文对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何Ailete 公司专利中可能涵盖此类工艺或组合物的许可证。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提议的应用，并以此数据为指导。

本产品可能受一项或多项美国或外国专利或应用专利保护。

TDS3058-536UV Rev. 一 04/04

不适用于产品规格

本文所含技术信息仅供参考。请联系Ailete 公司质量部门以获取有关本产品规格的协助和建议。