

产品描述

UV3001提供以下产品特性:

技术	环氧
出现	明确
产品优势	<ul style="list-style-type: none"> ● 紫外线固化 ● 中等粘度 ● 高温性能 ● 耐化学腐蚀 ● 低释气 ● 受控胶层厚度
固化	紫外线 (UV) / 阳离子
应用	密封胶
典型应用	玻璃粘合
典型光电应用	镜头连接

UV3001 UV 固化粘合剂专为高吞吐量组装操作而设计。这种粘合剂可以承受高达200°C的温度。UV3001是UV3000粘合剂的4µm玻璃棒隔离器版本。

固化前材料的典型特性

粘度, Brookfield -HBT, 25°C, mPa·s (cP):

主轴7, 转速10 rpm **5,300**

比重@25°C **1.09**

保质期为-40°C (从生产日期起), 月份 **3**

闪点 - 见MSDS

典型的固化性能

推荐UV 固化

光源和条件: 紫外线 (UV) 光线:

光强度, mW / cm² **200**
 光谱输出, 纳米 **300至500**
 紫外波长, 纳米 **375**

曝光时间与胶层厚度:

@ 0.005英寸胶层厚度, 秒 **20**
 @ 0.01英寸胶层厚度, 秒 **35**
 @ 0.125英寸胶层厚度, 秒 **45**
 @ 0.25英寸胶层厚度, 秒 **60**

上述固化配置文件是指南建议。固化条件 (时间和温度) 可能会根据客户的经验和应用的要求, 以及客户固化设备, 烤箱负载和实际烤箱温度而变化。

固化材料的典型特性

物理性质:

玻璃化转变温度 (T_g), °C **150**

热膨胀系数:

Alpha 1 (40至120°C), ppm **75**

可萃取的离子含量, @ 121°C, ppm: 氯化

物 (Cl ⁻)	<10
钠 (Na ⁺) 钾	<5
(K ⁺)	<5

一般信息

有关本产品的安全处理信息, 请查阅材料安全数据表 (MSDS)。

解冻:

1. 在内容物达到25°C的温度之前, 请勿打开容器。在打开容器之前, 应将收集在解冻容器上的任何水分除去。
2. 不要重新冻结。一旦解冻, 粘合剂不应该重新冷冻。
3. 在室温下保温, 直到不再冷却 (通常60到90分钟)。
4. 不要在烤箱中解冻。

使用指南

1. 储存和分配远离任何紫外线光源, 如阳光。
2. UV3001需要冷冻储存以消除玻璃棒隔离物的沉降。

存储

储存在干净, 干燥的原装容器中。储存信息可能会在产品容器标签上标明。

最佳存储: -40°C

从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染 不要将产品返回到原始容器。爱乐特 公司不承担产品在前面所述条件以外的条件下被污染或储存的责任。如果需要更多信息, 请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

(°C×1.8) +32 =°F
 kV / mm×25.4 = V /
 mil / 25.4 =英寸
 N x 0.225 = lb N
 / mm x 5.71 = lb
 / in N / mm 2 x
 145 = psi MPa x
 145 = psi N·mx
 8.851 = lb·in N·mx
 0.738 = lb·ft
 N·mm×0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况，爱乐特公司及其附属公司（“爱乐特”）明确否认销售或使用爱乐特产品所表达或暗示的所有担保，包括对适销性或适用于特定用途的担保。爱乐特特别声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿 responsibility，包括利润损失。此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为任何可涵盖此类工艺或组合物的爱乐特专利的许可证。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提议的应用，并以此数据为指导。