

产品描述

Ailete^(TM) 产品LPD-198是一种单组分紫外光固化胶，设计用于各种透明塑料件的粘接应用，特别适用于聚酰亚胺类材料粘接。

固化材料的性能

	典型值
化学类型	丙烯酸
出现	透明液体
粘度@ 25°C, mPa.s	6,100
Brookfield RVT, 主轴5 @ 20rpm	
粘度@ 25°C, mPa.s	6,400
HAAKE粘度计, PK1,2 恒定剪切速率@ 36 1 / s	

典型的固化性能

Ailete® 产品LPD-198可以通过足够强度的紫外线照射进行固化。为了在暴露于空气的表面获得完全固化，220-260nm的UV辐射强度将加速表面的无钉固化。固化速率和最终固化深度将取决于光强度，光源的光谱分布，曝光时间和基板的透光率。以下数据使用高压汞紫外灯在100mW / cm²的UV强度下测量。

注意：所引用的UV强度使用USHIO UIT-101 UV测量仪在365nm处测量。

表面 固化时间

这是实现无粘性表面所需的时间。
解决空闲时间, s 20

固化的深度

深度（固化时间20秒），毫米 2.5

固化材料的典型特性

（使用高压汞光源在100mW / cm²下固化120秒）

物理性质

热膨胀系数ASTM E831, 在T _g 后, /°C	200 x 10 ⁻⁶
硬度（肖氏D），ASTM D2240	69
吸水性，ASTM D570, 23°C下24小时, %	1.1
玻璃化转变温度（DMA），ASTM E1640, °C	61

电性能

	不变	失利
介电常数和损耗，ASTM D150		
@ 10 kHz	4.1	0.04
@ 1 MHz	3.7	0.04
@ 10 MHz	3.5	0.04
体积电阻率，ASTM D257, . cm		2.3 x 10 ¹⁶
表面电阻率，ASTM D257,		8.8 x 10 ¹⁵
介电强度，ASTM D149, kV / mm		20

固化材料的性能

（使用高压汞光源固化）

	典型值
抗拉强度，ASTM D2095, N / mm ² 玻璃钢喷砂玻璃（固化时间40s @ 100mW / cm ² , 365nm紫外线）键合扭矩强度，ASTM D3658, Nm粘合到玻璃上的磨砂铝六角扣， （固化300s @ 6mW / cm ² , 365nm UV）	12 90

一般信息

本产品不推荐用于纯氧和/或富含氧气的系统，不应被选作氯或其他强氧化物质的密封胶。

刺激眼睛，呼吸系统和皮肤。皮肤接触可能导致敏化。与眼睛接触的情况下，用水冲洗至少十五分钟；得到医疗照顾。皮肤接触后用大量肥皂和水清洗。

过度或重复的皮肤接触可能会导致皮肤刺激和皮肤敏化剂。如果出现皮肤反应，请停止使用并咨询医生。为避免皮肤接触，请使用随附的涂药器喷嘴。其他涂药器可从Ailete 公司获得。

让孩子远离物质。

有关本产品的安全处理信息，请查阅材料安全数据表（MSDS）。

存储

当产品存放在10°C到27°C之间的凉爽，干燥和黑暗的地方时，可以获得最长的保质期。为了防止污染未使用的产品，请不要将任何产品送回原装容器。有关具体的保质期信息，请联系Ailete 公司，质量部；TELEPHONE 81-258-46-8473。

注意

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况，Ailete 公司明确拒绝所有明示或暗示的担保，包括因销售或使用Ailete 公司产品而导致的适销性或适用于特定用途的担保。Ailete 公司明确拒绝承担任何形式的间接或意外损失的责任，包括利润损失。此处对各种过程或组合物的讨论不应被解释为表示它们不受他人拥有的专利的控制或作为

根据任何Ailete 公司专利的许可证可涵盖此类流程或组合物。
我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他提出的应用程序，
并以此数据为指导。